

Feinmechanik Drehen, Fräsen, Schleifen
Spindel-Systeme Reparaturservice, Zubehör
Baugruppen Montage
Entwicklung Konstruktion



KOOPERATION



PRÄZISION FÜR DIE ZUKUNFT



Präzisions Hochleistungs Motorspindel
Spindel Serie CSH170

20.000 min⁻¹

HSK-63

[HSC] High-Speed-Cutting
[HSG] High-Speed-Grinding

Vertriebs- und Entwicklungspartner
Exklusiver Vertrieb HSC-Motorspindeln



STEFFEN LENSSEN

Carl-Benz-Ring 39 | 35423 Lich Germany
Telefon / Phone: +49 (0)6404 6968190
Fax: +49 (0)6404 6968192
Email: info@sl-online.eu



PRÄZISION FÜR
DIE ZUKUNFT

CHRIST-Feinmechanik GmbH & Co. KG

An der Alten Bach 2
35428 Langgöns

Telefon: +49 (0) 6403 / 9015-0
info@christ-feinmechanik.com
www.christ-feinmechanik.com



Made-in-Germany

CHRIST-SPINDEL-SYSTEME

Wir entwickeln mit Ihnen zusammen komplette Komponenten, schnell und in höchster Qualität, passend für Ihre Anwendung. Unsere Produkte sind weltweit zuverlässig im Einsatz. CHRIST hat Konstruktion, Produktion und Qualitätssicherung an einem Standort konzentriert. Alle Spindel-Systeme werden komplett in Langgöns **Made-in-Germany** hergestellt.

Eigenschaften

Präzision Hybrid-Lagerung (Stahl und Keramik)
 Rundlauf am Kegel < 1µ
 Feinst gewuchtete Spindelsysteme
 Spindelform: Zylindrisch Ø170/ Ø132mm
 Edelstahl Motorgehäuse
 Eloxalfarbe: blau
 Spindelbefestigung: Zylindrische Klemmung
 Gewicht: ca. 76-84 kg

Werkzeugsysteme und Schnittstellen

Schnittstelle: HSK-63 C und E
 Sehr hohe Haltekräfte
 Werkzeugwechsel: manuell oder automatisch (pneumatisch)
 HSK-Spannzangenaufnahme ER32
 Werkzeugdurchmesser: 20 (26) mm



Leistungsdaten*

Motor Typ: 6-polig, (Asynchronantrieb)
 Drehzahl max.: 20.000 min-1 (1.000Hz)
 Mögliche Drehzahlen: 1.200 - 20.000 min-1
 Nenndrehmoment: 3,8Nm
 Nennleistung (S1): 8,0kW*
 Spitzenleistung (S6): 21,57kW*
 Spannung (U): 380V
 Strom (I): 19A (19.900min-1)
 Drehrichtung: rechts/links

Spezifikationen

Motorkühlung: Wasser / Öl (20°C)
 Wuchtgüte: max. G1 auf max. Drehzahl
 Lagerung: 4 (5)-fache Hochpräzisions-Hybridlagerung
 Schmierung: Fettdauerschmierung (Wartungsfrei)
 Abdichtung: Berührungslose Labyrinth Abdichtung + Sperrluft (Luftspaltabdichtung)

Sensorik

Anschlüsse: Axial o. Radial angeordnet
 Leistung Stecker: 8-polig
 Sensor Stecker: 12-polig
 Encoder Stecker: 17-polig
 + Option [T] Thermische Überwachung: PTC 130°, KTY84-130
 + Option [F] Drehzahlüberwachung mit Feldplatte 6 / 360°
 + Option [S1] Werkzeug-Überwachung: WKZ-gespannt
 + Option [S2] Werkzeug-Überwachung: WKZ-gelöst
 + Option [S3] Werkzeug-Überwachung: WKZ ohne-(Ruhestellung)

Anwendungen



FRAESEN



SCHLEIFEN



GRAVIEREN



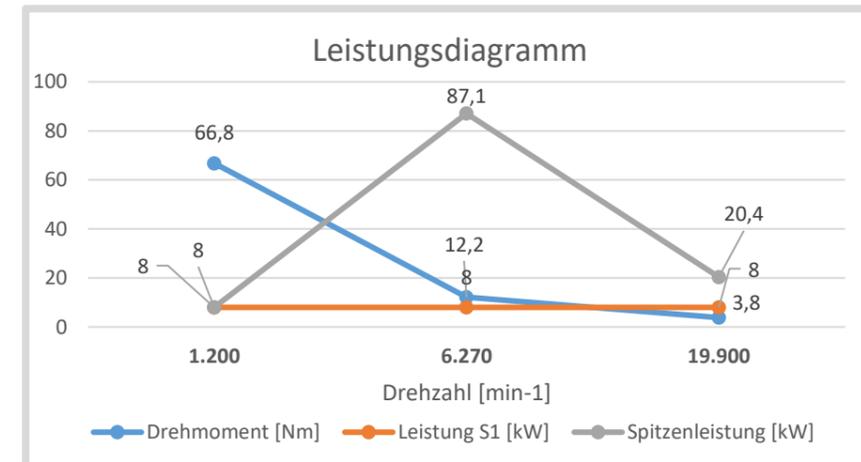
BOHREN



SPEZIAL

Peripherie

- Frequenzumformer
- Spindelkühler
- Anschlusskabel
- Spindelhalter
- Drehdurchführungen
- Werkzeugaufnahmen
- Schleifdorne
- Werkzeugwechsler
- Zubehör
- ...



*Die effektive Spindelleistung steht in Abhängigkeit des verwendeten Antriebsverstärker, sowie der eingestellten Antriebsparameter.

Weitere Optionen

- + Option [E] Encoder (Drehgeber)
- + Option [L] Air Funktion (Kegelreinigung)
- + Option [A] ESD-Funktion (Antistatisch)
- + Option [IKZ] Interne Kühlmittelzufuhr mittels Drehdurchführung (Max. 80bar)

Sonderlösungen:
 z.B. Flanschbefestigung
 Bitte fragen Sie uns an!

CSH170 - axial

Manueller Werkzeugwechsel



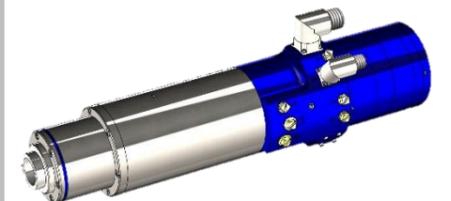
CSH170 - axial

Automatischer Werkzeugwechsel



CSH170 - radial

Automatischer Werkzeugwechsel



Die Technischen Datenblätter und Einbaumaße zu allen Spindeltypen erhalten Sie auf Anfrage.